

संक्षिप्त विवरण

सिओनीटोला डोलोमाईट अॅन्ड

सोपस्टोन माईन

(क्षेत्रफल 8.00 हेक्टर)

ग्राम सिओनिटोला, जील्हा- जबलपुर (मध्यप्रदेश)

श्री. आर. के. आसावा

रतन नगर जबलपुर (म.प्र.)

संक्षिप्त विवरण

सिओनीटोला डोलोमाईट अँन्ड

सोपस्टोन माईन

ग्राम – सिओनीटोला, तहसील–जबलपुर

जिल्हा – जबलपुर, मध्यप्रदेश

प्रार्थी

श्री. आर. के. आसावा

रतन नगर जबलपुर (म.प्र.)

मरिनीग प्लान कुल क्षेत्र – 8.00 हे.

ग्राम – सिओनीटोला,

तहसील–जबलपुर जि. जबलपुर (म.प्र.)

- | | |
|----------------------|--|
| 1. | जनरल (सामान्य) |
| अ) प्रार्थी का नाम : | – श्री. आर. के. आसावा |
| पता | – बी-16, रतन नगर, पो.ऑ. जबलपुर,
जि. जबलपुर, (म.प्र.)
पिन कोड: 482001 |
| दुरभाष | – 0761-2426632 |
| जिल्हा | – जबलपुर (मध्यप्रदेश) |
| ब) प्रार्थिक स्तर | – खाजगी फर्म |
| क) खनिज किस प्रकार | – डोलोमाईट और सोपस्टोन |

के इस क्षेत्र मे बहुतांश है, जिसके लिए प्रार्थि माईनिंग (खुदाई) करना चाहता है ?

- ड) लिज का कालावधी – 5 वर्ष
ई) माईनींग प्लान बनाने वाले आर. क्यु. पि. का नाम पत्ता – गीताभवन 60113, दया नगर जबलपुर (जबलपुर म.प्र.)
दुरभाष – 0761-4076100, मो. 9425324774

- रजिस्ट्रेशन नं. – RQP/JCP/095/01/A
च) खुदाई काम करनेवाली एंजसी का नाम – प्रार्थी खुदही

2) खदान का स्थान तथा अन्य उपयुक्त जानकारी

अ) खदान के बारे मे सविस्तर विवरण

- जिल्हा तथा राज्य – जबलपुर, म.प्र.
तहसिल – जबलपुर
गाव – सिओनीटोला
लिज का कुल क्षेत्र – 8.00 हे.
मालिकान हकदारी – षासकीय (सरकारी)
रोड, रेल्वे, इ.जो. – रेल्वे स्टेशन मदन महाल – 12.5 कीमी
खदान के नजदीक है अंदाजन – तिलवारा चारगवान रोड, रामपुर नखाटिया रोड
फासला 160 – जबलपुर – कि और 160 मी. है पी. डबल्यू.डी. – 14 कि.मी.

टोपोषिट नं.	– 55 M/16
लॅटीटयुड	– 25°.05'10"
लॉगीटयुड	– 79°.51'00"
एम.एस.एल.	– 414

भाग – अ

3.0 जमीन का संक्षिप्त विवरण:

अ) प्रस्तावित क्षेत्र यह सातपूरा पर्वत रांग के उत्तरी भाग आता है । प्रस्तावित क्षेत्र यह 1.0 मी. के मीट्टी की सतह से पूर्णतः गिरा हुआ है ।

ब) जमीन बाबत (जिओलॉजी)

प्रस्तावित क्षेत्र यह सातपूरा पर्वत रांग के उत्तरी भाग आता है । इस क्षेत्र की जमीन यह मेटामॉटीक खडक के नर्मदा के अल्युमिनियत से बने दो भागो से बना हुआ है जो की गारबेन स्वरूप नरसींगपुर जिल्हे मे दिखाई पडता है ।

उत्तरी छोर जो कि नर्मदा नदी से है जो कि बिजवार वर्ग से है कंपरायसींग क्वारटझ कॉग्लोमेरट, फीलबी, इंटरक्वयाटेड, फीलाइट, और सॅन्ड स्टोन का बना है कम से कम दो हरी पथरीली बोलडीज जुडी होती है

सातपुरा पर्वत रांग पर दक्षिणी पट्टा उत्तरी टेकटीभाग को एक्सपोज करता है । पुरानी रांग मे क्वारटझ – फील्ड सेफडीक जीनसेल, हॉर्नबेलनडेड ग्रन्युलिटीझ क्वारटझाईट और मायका स्किस्ट है नये रांग मे फीलीट और क्लोराईट स्कीट हॉर्नब्लेनडेड स्किस्ट, मेटा कॉन्लोमीरेट स्लेट और फेरीसीनीपस क्वारटोझरिट पाया जाता है

क) एक्सप्लोरेषन :

प्रस्तावित खनन क्षेत्र के बारे में किसी भी तरह के प्रस्तावित एक्सप्लोरेषन के बारे में व्याख्यान नहीं है ।

ग) जिओलॉजिकल रिज़र्व :

प्रस्तावित क्षेत्र में रिज़र्व की संपूर्ण जानकारी निम्न प्रकार की है ।

वर्गवारी	UNFC अनुसार विभाजन	डोलोमाईट में टन
प्रवुड	111	2483728
प्रॉबेबल	121	1683552
प्रॉबेबल	122	1683552

कुल रिज़र्व 5850832 में टन

माईनिंग :

अ) माईनिंग डोलोमाईट का खनन यह ओपन कास्ट माईनिंग प्रक्रिया द्वारा किया जायेगा. एक बड़ा सा कार्यवाला पीट का प्रस्तावित जमीन के मध्ये भाग में निर्माण किया जायेगा. जिसके अंतर्गत माईनिंग के अंतर्गत आने वाली प्रक्रिया जैसे एस्क्यावेषन, सोरटींग स्क्रिनींग मिनरल का हॉलेज लोडींग बिंदुसे यह सब मॅन्युली किया जायेगा. सीस्टमेंटीक बेंचेस का निर्माण जादासे जादा प्रमाण में नहीं किया जायेगा .

ब) उत्पादन (Production)

इन पाच वर्षों के कार्यकाल में खदान क्षेत्र की उत्पन्न एवं प्रगती के लिये क्षेत्र को दक्षिण पूर्व मध्य भाग में सिस्टमैटिक बेंच का निर्माण प्लेट क्र. 6 दर्शाया गया है उसी प्रकार किया जायेगा

इन पाच वर्षों में E-305 से E-390 और S30

बेंचों में डेवलपमेंट प्रक्रिया में सिर्फ मिट्टी की निर्मिती होती है जो कि उत्तरी मध्य भाग में टेम्पररी डम्फ में रखा जायेगा

पाच साल के वेस्ट यह सोपस्टोन के इंटरकलेकषन के रूप में प्राप्त होता है जो की बँकफीलींग क्षेत्र को जो की दक्षिणी लिज क्षेत्र के सरहद में है उसे युटीलाईज करने के लिये उपयोग में लिया जायेगा ।

टेबल 1

वर्ष	प्रस्तावित डोलामाईट	सही उत्पादन	ओ. बी. (मी. ³)
	उत्पन्न	डोलोमाईट	
2001-2002	3335.85	4800	461
2002-2003	3335.85	5700	548
2003-2004	3128.84	7800	750
2004-2005	2158.52	5500	528
2005-2006	2116.67	5500	528

सोपस्टोन के पाच वर्ष का उत्पादन एवम डेवलपमेंट चार्ट निम्न प्रकार है ।

वर्ष	उत्पादन प्राप्त
2006-07	7300 मे. टन

प्रस्तावित काम करने की तरकीब (Method) :

प्रस्तावित माईनींग प्रक्रिया में ओपन कास्ट मैन्युल प्रक्रिया का उपयोग किया जाता और अभी भी किया जाता है । और भविष्य में भी किया जायेगा अभी की उपस्थित पार्टी सोपस्टोन के एक्सप्लोरेशन में ध्यानमग्न है जो की लिज क्षेत्र में है ।

2 रे साल का काम (2007–2008)

पहले साल में दो उत्पादीत बेंचेस का निर्माण किया गया है जिनकी उचाई 3.0 मी. से 2.0 मी तक है और प्रस्तावित काम यह पूर्व डेवलप क्षेत्र में रितसर पदधतीसे किया जायेगा काम को बढ़ाते हुये शुरुवात पूर्व से पश्चिम विभाग में कि जायेगी

3 से 5 साल का काम (2008–09 से 2010–11)

तीसरे से पाचवे साल का काम पहले साल के लॅटरल दिषा में 3 रे से पाचवे साल के प्रोडक्शन बेंचस में किया जायेगा पहला बेंच यह 3.0 मी उचाई और दुसरा बेंच 2.0 मी उचाई का है ।

सोपस्टोन

पाच साल का प्रोडक्शन और डेवलपमेंट निम्नप्रकार का है ।

वर्ष	उत्पादन प्राप्त
2006–07	7300 मे. टन

वर्ष	2007–08		2008–09		2009–010		2010–11	
	उत्पादन	उत्पादन	उत्पादन	उत्पादन	उत्पादन	उत्पादन	उत्पादन	उत्पादन
फेसलेंथ मी में	30	30	37	37	37	37	37	37

फेस अॅडव्हॉन्स मी मे	25	23	25	21	25	21	25	21
क्षेत्र अफेक्टेड मी. मे	750	690	925	777	925	777	925	777
उचाई मी. मे	3.00	2.00	3.00	2.0	3.00	2.0	3.00	2.0
घनता मी. मे	2250	1380	2775	1554	2775	1554	2775	1554
माईन वेस्ट 20% मी ³	450	276	555	311	555	311	555	311
सोपस्टोन 80% मी ³	1800	1104	1220	1243	1220	1243	1220	1243
सोपस्टोन टन मे	4680	2870	5772	3232	5772	3232	5772	3232
उत्पादन मे.टन मे		7750		9004		9004		9004

क) क्वान्सेप्टयुअल माईनिंग प्लान—

मीनरल की सही सही मोटाई ज्ञात नहीं है ।

ओपनकास्ट माईनिंग – ओपनकास्ट माईनिंग की सारी जानकारी माईनिंग प्रक्रिया के अंतर्गत दि गई है ।

मेकनायझषन के बारे मे –

1. ड्रिलींग मषिन : ड्रिलींग मषिन एवं कम्प्रेसर कि संपूर्ण जानकारी निम्न प्रकार से है ।

प्रकार	न.स.	छेद कि दिषा	आकार एवं क्षमता	बनानेवाला	मोटीव पावर	एच पी
ट्रक्टर माऊन्टेड कॉम्प्रेसर जॅक हेमट के साथ	1	31 मी.मी	110 सीएफएस क्षमता से ड्रिल 1.5 मी. खोल कॉम्पगेसर हवा जॅक हॅमकि लिये	अॅटलस	डिटनेल	50

कॉम्प्रेसर और जॅक हॅमर का उपयोग हायर बेजीस से किया जायेगा

2. लोडींग समान

सरी लोडींग हेड लोड द्वारा मॅन्युली कि जायेगी जिसमे केन बासकेट का उपयोग होगा

3. हॉलेज और ट्रान्सपोर्ट सामान

हॉलेस लिज के समय –

ओ बी का हॉलेज और मीनरल स्टॅकींग तक मॅन्युली किया जायेगा

ट्रान्सपोर्ट माईनहेड से डेस्टीनेषन तक –

मीनरल को स्टॅकींग साईट तक हेड लोड द्वारा केन का उपयोग करते हुये ले जाया जायेगा और स्टॅकींग माईटसे ग्राहक तक इसे ट्रक ओर डंपर द्वारा पोहचाया जायेगा

मिडललेनियस –

हथियारो कि शॉटपींग और टेंपरींग लुप्त बोलडर क्षेत्र की साफसफाई क्युरी रोड का रखरखाव, वृक्षरोपन एव उनकी पाणी कि व्यवस्था यह सभी व्यवस्था क्यैञ्जुअल लेबर, मेट और फोरमेन सुपरविझन द्वारा कि गई है ।

5. ब्लास्टींग

अ) बॉरड ब्लास्टींग पैरामीटर –

स्पेसींग	– 1.20 मी
बरडन	– 1.0 मी
छेद की गहराई	– 1.5 मी
छेद कि जिवा	– 35 मी.मी
पावडर फॅक्टर	– 10 अन/कि.ग्रा. ज्वलनशील पदार्थ
चार्ज प्रती छेद	– 450 ग्राम

डबल से ब्लास्टींग जीसमे जादा से जादा 10 छेद जिनका कुल चार्ज 4.5 कि.ग्रा. ब्लास्टींग में है

ब) एक्सप्लोजीव का उपयोग –

गनपावडर स्पेफटी फ्युज के साथ मे उपयोग किया जायेगा

क) पावडर फॅक्टर –

डोलोमाईट फॅक्टर अॅन्टीसॅप्टेड 10.0 प्रति 1 कि.ग्रा. ज्वलनशील पदार्थ का उपयोग किया जाता है ।

6. अॅसीड माईन डेनेज –

अॅसीड माईन डेनेज खदान में तब तयार होता है जब खदान में तयार इमपटेबल यह पाणी के टेबल से इंटरअॅक्ट होता है , या ऑक्वाफायर, फ्रिचड वॉटर बॉडी, या फिर जमीन का पाणी अपना रास्ता बनाता हुआ ओवर में रहने वाले काउन्टरी रॉक में रहने वाले सल्फाईड से मिलता है पर यहाँ पर काउन्टरी पत्थर में सल्फाईड न होने के कारण से इसका किसी भी प्रकार का असर खदान पर नहीं पडता है ।

7. खनिज का उपयोग –

डोलोमाईट कि बिक्री सर्वसाधारण वापर करनेवाले व्यक्ती को कि जाती है इसके अलावा लोह, स्टील कारखाने, डिटर्जेंट बनाने वाले कारखाने में भी इसका भरपूर प्रमाणपर उपयोग होता है ।

8. (इतर) (others)

अ) साईट सेवाये

आवष्यक साईट सेवाये खदान क्षेत्रों में उपलब्ध है। आवष्यक सेवायें जैसे कार्यालय, स्टोअर के वास्ते बॉरके आराम घर तथा प्राथमिक आरोग्य सेवायें । टॉयलेट व्यवस्था पुरुष तथा महिलाओं के लिये अलग-अलग बनायें जायेंगे । कुछ महिलाओं के जिनके बहोत ही छोटे-छोटे बच्चे हो, उनकी देखभाल की व्यवस्था का ध्यान रखा जायेंगा ।

कामगारों के लिये आवष्यक सेवायें जैसे पीने का शुध्द पानी आदी की व्यवस्था करने का प्रावधान है ।

ब) कर्मचारी व्यवस्था

1) मॅनेजमेंट और सुपरवायजरी परसोनियर

1. खदान इंजिनियर

– 1

(पार्ट टाईम)

2) मेट	-	1
3) मजदुर		
4) अप्रशिक्षित मजदुर	-	16

9. मीनरल प्रोसेसिंग –

मीनरल प्रोसेसिंग प्रक्रिया का विवरण माइन प्रोसेसिंग प्रक्रिया में दिया गया है ।

पर्यावरण व्यवस्थापकीय योजना

अ) बेस लाईन सुचना

भु-भाग

माइनिंग ऑपरेशन के कारण पीट्स खनन डंपिंग, रोड्स तथा साईट सेवायें इन सबकी जानकारी निचे – दर्शाये गये तक्त में उपलब्ध है ।

पानी की व्यवस्था –

खदान – क्षेत्र में कहीं भी पानी का स्रोत न होने के कारण जमीन से निकला हुआ पानी ही उपलब्ध है । पानी की गहराई (कुओं की) अंदाजन तक हो सकती है ।

वृक्षारोपन –

इस क्षेत्र में सु-बाभुल, नीम, और करंजी के वृक्षों का वृक्षारोपन हर साल में 7.5 मी. बेरीयर झोन में उत्तर पूर्व दिशा में किया जाता है जिसमें लगभग 50 वृक्ष प्रति वर्ष लगाये जाते हैं ।

पेड लगाने का उद्देश्य पाणी और जमीन की मिट्टी को इनफर्टाइल होने से बचाना है । इस क्षेत्र में जंगली जानवर होने की जानकारी नहीं हवा कि गुणवत्ता, पाणी की गुणवत्ता तथा ध्वनी की मात्रा प्रदुषण रहित है । खदान अंदर होने की वजह से यहाँ कि हवा पाणी और जमीन पूर्णतः प्रदुषण रहित है ।

कामगारों की उपलब्धता –

खदान क्षेत्र से 5 किलोमीटर की अंतराल परिसर के गावों में रहनेवाले लोग काफी मात्रा में सहजतासे उपलब्ध हो सकते हैं । इस क्षेत्रों के बाजुमें बसे हुये गावों के लोगों की जानकारी निम्न प्रकार के तक्तों में दि गई है ।

इस खदान के परिसर के क्षेत्र में मंदिर, मस्जिद या कोई ऐतिहासिक या सार्वजनिक उपयोग की ईमारतें आदी नहीं हैं ।